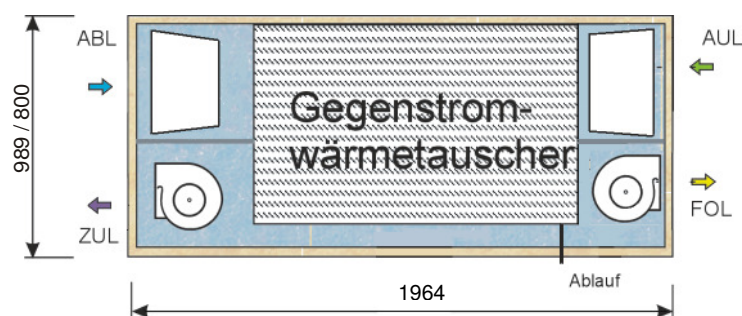


Niedrigenergiegerät TWL 1500

Kompaktes Zu- und Abluftgerät, bestehend aus allseits geschlossenem 27 mm starken Stahlprofilrahmen, Eckenverbindung erfolgt durch integrierte, patentierte Steckverbindung. Paneelplatten werden mittels patentierten Druckfedern an den Geräterahmen formschlüssig angepresst. Ein an der Paneelwand befestigtes, geschlossenzelliges Dichtungsband garantiert einen Abschluss mit dem Rahmenprofil nach Dichtheitsklasse B nach ÖNORM H 6016. In den Paneelen ist eine 30 mm starke nicht brennbare Mineralwollisolierung, Außenseite kunststoffbeschichtetes verzinktes Stahlblech (RAL 7035) mit leicht abziehbarer Schutzfolie, Innenseite aus Stahlblech. Im Gerät ist ein Hochleistungs-Gegenstrom- Plattenwärmetauscher mit Kondensatwanne samt 1/2" Ablaufstutzen luftdicht eingebaut. Der Wärmetauscher besteht aus untereinander luftdicht verbundenen 0,2 mm starken Reinaluminiumplatten und kann über einen Bypasskanal temperaturabhängig, mit elektrisch gesteuerter Klappe (auf/zu), umgangen werden. Das Gerät ist mit wartungsfreien vorwärtsgekrümmten Konstantvolumenstrom-Hochleistungsventilatoren mit elektronisch kommutierten ECM Gleichstrommotoren ausgestattet. Die Luftmenge der Stufen 1/2/3 kann unabhängig voneinander auf einer außen am Gerät montierten Platine im durchsichtigen Kunststoffgehäuse mittels Menüführung individuell angepasst und während des Betriebs abgelesen werden. Eine Abtauregelung der Wärmerückgewinnung ist serienmäßig integriert. Die Geräte sind standardmäßig in liegender Ausführung, können aber auch optional in stehender Ausführung geliefert werden.

Optional:

- 3 Stufenschalter mit Tages/Wochenprogramm (0/Aut./1/2/3) Regler Serie „Troges-Easy“
- konst. Druckregelung
- stufenlose Regelung 0-10V Eingang
- Übergang rund-eckig usw.
- PWW Heizregister 4,5 kW bei PWW 70/50 im Gerät eingebaut nur bei liegender Ausführung, Kanaleinbauregister bei stehender Ausführung
- Ventil mit Regelkopf ohne Fremdenergie mit Kanalfühler
- Kanal-Elektroregister 6,0 kW /2ph/230V
- Triacregler – Pulser M400 mit Kanalfühler TGK
- elastische Manschetten
- selbsttätige Verschlussklappe
- Ersatzfilter G4 / F6
- Grundrahmen mit/ohne Füßen



Technische Daten TWL 1500:

Luftmenge:	400 – 1500 m ³ /h Konstantvolumenstrom
Externe Pressung:	100 Pa bei 1500 m ³ /h
Stromverbrauch gesamt:	max. 1.200 W / 7,2 A
Wirkungsgrad:	mindestens 80% trocken
Filterklasse:	AUL F6 / ABL G4
Anschlussspannung:	230V / 50Hz
Abmessungen:	L x H x T: 1964 x 989 x 800 mm
Gewicht:	ca. 300 kg
Zulässige Umgebungstemperatur.:	0 bis +45°C